

Применение

Компрессоры широко применяются в нефтехимической, в фармацевтической, в химической отраслях промышленности, в промышленных холодильных установках, а также в судовых рефрижераторных установках. Они используются для низкотемпературного хранения, а также в других целях.



Область применения

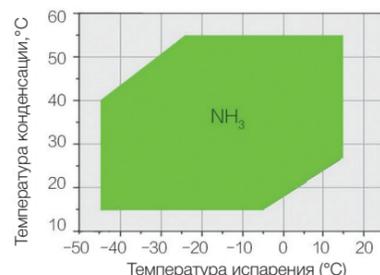
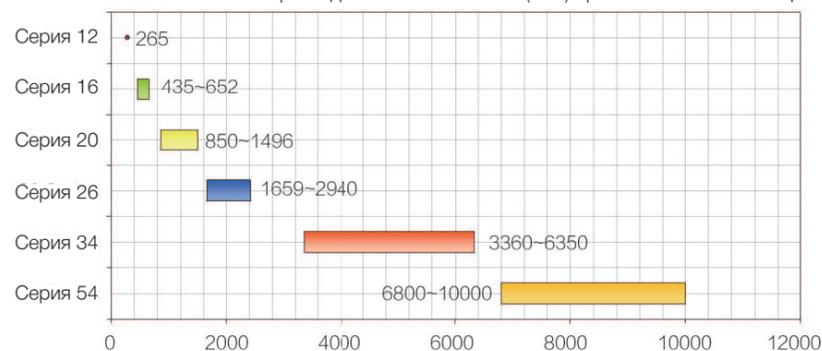


Таблица сравнения объемного расхода в линии нагнетания

Объемный расход в линии нагнетания (м³/ч) при частоте в сети 50 Гц



Технические характеристики

Модель	Объемный расход в линии нагнетания (м³/ч)	Диаметр патрубка на всасывании (мм)	Диаметр патрубка на нагнетании (мм)	Размеры (мм)			Холодопроизводительность (кВт)	
				Длина	Ширина	Высота	NH ₃ -35°C/+35°C	NH ₃ -15°C/+35°C
SRM-12M	265	80	50	877	370	374	57,69	140,3
SRM-16S	435	125	80	1071	480	485	95,73	232,8
SRM-16M	544	125	80	1170	480	485	120,4	294,3
SRM-16L	652	125	80	1232	480	485	145,1	356,6
SRM-20S	850	150	125	1219	532	561	183,1	472,8
SRM-20M	1100	150	125	1292	532	561	239,5	611,9
SRM-20L	1270	150	125	1417	532	561	279,5	706,4
SRM-20LL	1496	150	125	1515	532	561	332,8	835,6
SRM-26S	1659	250	200	1565	645	800	365,1	916,9
SRM-26M	2075	250	200	1637	645	800	461,5	1140,8
SRM-26L	2478	250	200	1706	645	800	551,2	1355,2
SRM-26LL	2940	250	200	1785	645	800	647	1590,7
SRM-34S	3360	350	250	1583	828	1026	739,4	1798,4
SRM-34M	4280	350	250	1765	828	1026	931,8	2265,9
SRM-34L	5084	350	250	1925	828	1026	1096,1	2724,4
SRM-34LL	5938	350	250	2094	828	1026	1368	3380,4
SRM-41S	6804	500	350	2169	1327	1645	1448,2	3560,5
SRM-41M	8410	500	350	2414	1327	1645	1769,1	4349,4
SRM-41L	10850	500	350	2785	1327	1645	2177,1	5119,7

Примечания: 1. частота вращения: 2960 об/мин; 2. перегрев на всасывании: 5°C;

SRMTEC

Одноступенчатый компрессор открытого типа Винтовой холодильный компрессор

SRM Sweden

Дочерняя компания на 100% принадлежит материнской компании Snowman

Разработчик и ведущий производитель винтовых компрессоров – 100 лет традиционного технического совершенства и энергетической эффективности



Сто лет мы посвятили развитию технологий для винтовых компрессоров

В более чем трех миллионах винтовых компрессоров по всему миру используется технология, запатентованная компанией SRM



SRMTEC

Fujian Snowman Co., Ltd.

Адрес: West Dongshan Road, Minjiangkou Industrial Zone of Fuzhou, Fujian, China, Китай

Тел.: 0086-591-28701111

Факс: 0086-591-28709222

Вэб-сайт: //www.snowkey.com

Эл. почта: info@snowkey.com



Введение

Одноступенчатые винтовые компрессоры Snowman SRM открытого типа представлены 19 моделями в 6 сериях, при объёмном расходе на нагнетании от 265 до 10 850 м³/ч (при частоте вращения 2960 об/мин) и температуре испарения в диапазоне от -45°C до +15°C. Эти компрессоры рассчитаны на работу с различными натуральными и безвредными для окружающей среды хладагентами, такими как например, R717, R404A, R507A и т. д. Предусмотрена возможность бесступенчатого регулирования производительности в пределах 10–100% на базе микропроцессорного контроллера, что позволяет обеспечить точное позиционирование и быстрое срабатывание, и, следовательно, высокий КПД агрегата в различных условиях эксплуатации. Расчетный наклон компрессора превышает 30°, что позволяет использовать компрессор в составе судовых холодильных установок.



Корпус

- Корпус изготовлен из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом и рассчитан на рабочее давление до 2,8 МПа.
- Применяемые для литья специальные, стойкие к воздействию низкой температуры, материалы гарантируют надежную работу компрессора в условиях низких температур.
- Оптимальная конструкция воздушных каналов на всасывании, низкое сопротивление на всасывании, небольшие потери при дросселировании в линии нагнетания и незначительное потребление энергии.
- Встроенная масляная система, которая легко устанавливается и характеризуется высокой надежностью.
- Небольшие размеры корпуса компрессора с компактной структурой.



Ротор

- Запатентованный SRM профиль типа «i» с наилучшим зубчатым зацеплением 5+7, которое характеризуется высокой эффективностью, низким шумом и стабильностью в эксплуатации.
- Роторы изготавливаются из высококачественной ковanej стали и обладают превосходными механическими свойствами, в частности, высокой прочностью и износостойкостью.
- Ротор выполнен с высокой точностью, что обеспечивает плотное зацепление, равномерное распределение напряжений и долгий срок службы.
- Благодаря применению новой технологии максимальная частота вращения ротора составляет 6000 об/мин, в результате чего холодопроизводительность увеличивается на 48%.



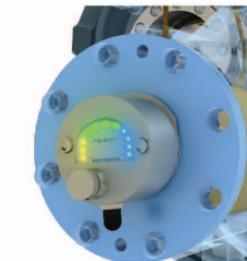
VI (внутренняя степень сжатия)

Благодаря изменяемой величине внутренней степени сжатия (VI) и бесступенчатому регулированию производительности обеспечивается высокоэффективная работа в самых разных режимах эксплуатации.



Уплотнение вала

- Инновационная конструкция муфты, отличающаяся высокой надежностью.
- Особо твердая и износостойкая уплотняющая поверхность из карбида кремния значительно увеличивает срок службы муфты.
- Такие уплотнения применяются в компрессорах, работающих при частоте вращения до 10 000 об/мин.



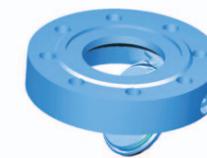
Регулятор производительности

- Уникальный в мировой практике запатентованный механизм регулятора.
- Бесступенчатое регулирование производительности, осуществляемое в пределах 10–100% на базе микропроцессорного контроллера, который обеспечивает точное позиционирование и быстрое срабатывание.
- Не имеющее аналогов в мире взрывозащищенное исполнение цилиндра системы регулирования производительности.



Подшипники

- Применение высокоточных и износостойких роликовых подшипников с дорожками качения специальной линейной формы позволяет обеспечить расчетный срок службы в 100 000 часов.
- Обойма подшипника, изготовленная из специального обработанного металлического сплава, обладает большой несущей способностью и рассчитана на длительную работу в самых разных условиях эксплуатации.



Обратный клапан

Встроенные в линию всасывания, обратные клапаны с низким гидравлическим сопротивлением служат для защиты от обратного потока холодильного агента во время останова компрессора.