

ОПИСАНИЕ АГРЕГАТА

Установка насосная предназначена для перемещения и смешивания жидкостей в закрытых и открытых гидравлических системах. В состав насосной станции входит насосное оборудование, система трубопроводов, система фильтрации, устройство управления и вспомогательные системы. Установки насосные обеспечивают высокую надежность и безопасные условия эксплуатации.

СТРУКТУРА НАИМЕНОВАНИЯ

УНЗ(О)	- N	- XXX	- XXXX	- XX	- XXXX
Тип агрегата	Количество насосов в установке	Диаметры условные присоединительные	Объем бака-накопителя	Исполнение установки	Дополнительные опции
<p>УН – установка насосная</p> <p>З – закрытого типа</p> <p>О – открытого типа</p>				<p>01 – для подачи жидкости</p> <p>02 – для смешивания или разделения жидкости холодильных контуров</p> <p>03 – для смешивания или разделения жидкости тепловых контуров</p>	



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Модель	Насос	Габариты*, мм	Масса*, кг	Полная потребляемая мощность, кВт	Макс. раб. ток, А	Подача жидкости, мЗ/ч		Напор жидкости, кПа	
						min	max	min	max

Установки насосные для подачи жидкости

УН*-N-025-****-01	IPL 25/90-0,25/2	900x900x1300	190	0,25	0,7	1	3,2	95	100
УН*-N-032-****-01	IPL 25/90-0,25/2	900x900x1300	210	0,25	0,7	1	6	70	100
УН*-N-040-****-01	IPL 32/160-1,1/2	1100x1100x1400	280	1,1	2,6	2	9	200	280
УН*-N-050-****-01	IPL 32/160-1,1/2	1100x1100x1400	300	1,1	2,6	3	10	170	270
УН*-N-065-****-01	IL 32/150-2,2/2	1200x1200x1500	360	2,2	4,6	5	22	190	260
УН*-N-080-****-01	II 40/150-3/2	1300x1300x1600	500	3	6,1	19	34	200	250
УН*-N-100-****-01	IL 65/140-5,5/2	1400x1400x1700	630	5,5	10,3	35	60	250	260
УН*-N-150-****-01	IL 65/140-5,5/2	2700x1000x1700	900	7,5	13,8	50	90	210	260
УН*-N-200-****-01	IL 100/150-15/2	3500x1500x1700	1200	15	26,5	80	150	240	260
УН*-N-250-****-01	IL 150/270-22/4	4000x1700x2000	1600	22	41	120	360	160	220

Установки насосные для смешивания жидкости

УН*-N-025-0000-**	STAR-RS 25/6	900x900x1300	190	0,1	0,37	0,3	3,2	15	50
УН*-N-032-0000-**	TOP-S 25/7 3~	900x900x1300	210	0,2	0,45	1	6	30	65
УН*-N-040-0000-**	TOP-S 30/10 3~	1100x1100x1400	280	0,4	0,79	2	9	33	110
УН*-N-050-0000-**	TOP-S 40/10 3~	1100x1100x1400	300	0,6	1,17	3	14	65	90
УН*-N-065-0000-**	TOP-S 50/15 3~	1200x1200x1500	360	1,6	3,13	7	24	110	150
УН*-N-080-0000-**	II 40/150-3/2	1300x1300x1600	500	3	6,1	19	34	200	250
УН*-N-100-0000-**	IL 65/140-5,5/2	1400x1400x1700	630	5,5	10,3	35	60	250	260
УН*-N-150-0000-**	IL 65/140-7,5/2	2700x1000x1700	900	7,5	13,8	50	90	210	260
УН*-N-200-0000-**	IL 100/150-15/2	3500x1500x1700	1200	15	26,5	80	150	240	260
УН*-N-250-0000-**	IL 150/270-22/4	4000x1700x2000	1600	22	41	120	360	160	220

* Данные приведены для установок с двумя насосами и без бака.

СОСТАВ АГРЕГАТА

Базовый состав	Исполнение		
	01	02	03
Насос			
Центробежный насос с «сухим ротором», оснащенный торцевым уплотнителем	N	-	-
Циркуляционный насос с «мокрым ротором» или «сухим ротором»	-	1	1
Всасывающий трубопровод			
Трубопровод входной линии всасывания с затвором поворотным, манометрами и фильтром	1	1	1
Коллектор линии всасывания с сервисным краном	1		
Патрубок линии всасывания	N	-	-
Подающий (напорный) трубопровод			
Трубопровод выходной линии нагнетания с манометром и затвором поворотным	1	1	1
Коллектор линии подачи с сервисным краном	1		
Патрубок линии подачи с обратным клапаном для каждого насос	N		
Патрубок линии подачи		1	1

ОГРАНИЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ

Перекачиваемые среды:

- вода промышленная;
- раствор воды с гликолем, в том числе в концентрациях выше 40% (использование специальных скользящих торцевых уплотнений для насосов с сухим ротором);
- в соответствии с инструкциями производителей применять только высококачественные ингибиторные добавки, обеспечивающие антикоррозионную защиту;
- использование других жидкости следует обязательно согласовывать.

Допустимый температурный диапазон перекачиваемой среды:

- от -25 до +110 °С. Для перекачки жидкости систем кондиционирования и холодоснабжения, имеющую температуру ниже указанного диапазона, необходимо произвести расчёт для определения необходимой мощности мотора.

Макс. температура окружающей среды

- +40 °С.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Опции	Назначение и состав опций	Исполнение		
		01	02	03
Q4	Защита элементов контура от отсутствия протока жидкости			
	• Реле протока	1	1	1
S3	Защита контура от превышения максимально допустимого давления и кавитации			
	• Предохранительный клапан	1	1	1
	• Воздухоотводчик автоматический	1	1	1
L3	Защита контура от воздействия теплового расширения жидкости			
	• Бак мембранный	1		
C3	Система поддержания постоянной температуры			
	• Клапан трехходовой оснащённый приводом.	1	1	1
	• Байпасная линия жидкости (клапан обратный + балансирующий клапан)		1	1
K6	Контроль температуры жидкости			
	• Термометр с погружным элементом	2	2	2
T3	Теплоизоляция трубопроводов			
	• Теплоизоляция трубопровода всасывания и нагнетания	1	1	1
F3	Система подпитки контура			
	• Кран шаровый			
	• Фильтр муфтовый	1		
X5	Ограничение уровня вибрации насоса			
	• Компенсатор антивибрационный	N*2		
V1	Ограничение уровня вибрации установки			
	• Опоры виброизолирующие для установки	4		
U3	Плавный пуск насосов			
	• Устройство плавного пуска;	1	1	1
H3	Воздушный аппарат	1	1	1
H4	Пластинчатый аппарат	1	1	1
N4	Защита аппарата теплообменного			
	• Реле перепада давления на теплообменнике	1	1	1
E1	Устройство управления установкой насосной, встроены			